

Niederdruckstrahlen

Niederdruckstrahlen

Stationär und mobil europaweit.

Die Lebensdauer Ihres "Werkstückes" hängt entscheidend von einer sorgfältigen Vorbehandlung ab.

Mit der Niederdruckschonstrahltechnik bieten wir kompetente und Kundenorientierte Lösungen für jede Strahlaufgabe.

Niederdruckstrahlen ist ein spezielles Strahlverfahren mit regelbarem Druck von 0,1 bar - max. 10 bar.

Die Granulatmenge kann durch ein spezielles Dosierventil optimal geregelt werden.

Für ein optimales Strahlergebnis stehen uns verschiedene Feinstgranulate zur Verfügung.

Alle Strahlmittel entsprechen der BGV D 26 (ehemals VBG 48) und sind weder toxisch noch silikogen oder cancerogen.

Beispiele:



vorher



nachher



vorher



nachher

Glasperlstrahlen:

Wir verwenden Glasperlen zum veredeln und im Bereich des Shotpeening. Insbesondere an Bau- und Anlageteilen aus Edelstahl und NE-Metallen an die hohe optische Anforderungen gestellt werden.

Dekorative Oberflächen erzielen wir durch Shotpeening (verdichten der Oberfläche bzw. Erhöhung der Zugfestigkeit) an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer und Sonderwerkstoffen.

Beispiele:



vorher



nachher

Sandstrahlen:

Gleichmäßige Oberflächen und schonendste Materialbehandlung zeichnen eine gute Strahlarbeit aus. Mittels verschiedener abrasiver, mineralischer Strahlmittel (Gesteinsmehl, Aluminium-Edelstahlgranulat usw.) reinigen wir jedes Objekt porentief, so daß es optimal weiterbehandelt werden kann. Sandstrahlen zum entlacken und reinigen sämtlicher Oberflächen wobei es immer auf die richtige Strahlmittelwahl ankommt. **Unsere Jahrelange Erfahrung kommt hierbei unseren Kunden zu gute.**

Beispiele:



vorher



nachher



vorher



nachher



vorher



nachher



Mercedes



Mercedes



Schlacke

Nussschalen:

Werden hauptsächlich zum reinigen und entgraten verwendet. Mit Nussschalen gestrahlte Oberflächen sind leicht mattiert und daher im Oldtimerbereich für z.B. Vergaser sehr beliebt.

Werden hauptsächlich zum reinigen und entgraten verwendet. Mit Nussschalen gestrahlte Oberflächen sind leicht mattiert und daher im Oldtimerbereich für z.B. Vergaser sehr beliebt.

Beispiele:



vorher



nachher



vorher



nachher

(Soda):

Sodastrahlen abtrags und verzugsfrei.

Soda (Backpulver) ist ein naturgewachsenes Strahlmittel. Durch seine aussergewöhnliche Molekularstruktur wird beim strahlen ein aussergewöhnlicher Reinigungseffekt erzielt. Soda eignet sich hervorragend für alle sensiblen Bereiche wie z.B. Getriebe, Motoren, Extruder usw. Sehr häufig wird Soda auch in der Lebensmittelindustrie verwendet. Speziell angewendet wird Soda desweiteren bei der Denkmalsanierung und Fassadenreinigung.

Beispiele:



vorher



nachher

Einige Projekte:

- Schloß Neuschwanstein
- Regierung von Oberbayern
- Klosterkirche Birnau
- Buchenwald Denkmal

Kunststoff:

Ein industriell hergestelltes, kristallines kantig brechendes Strahlmedium. Eingesetzt wird Kunststoff überall dort wo besonders viel wert auf schonendes, verzugsfreies Reinigen gelegt wird. Die scharfkantigen extrem weichen Körner "radieren" die verschiedensten Verunreinigungen und Beschichtungen von den Oberflächen ab, ohne die Werkstoffe zu beschädigen. Bei fachgerechter Anwendung werden weder Gummiteile, Schläuche noch elektrische Leitungen beschädigt.

Nicht geeignet ist Kunststoff zum entrostern.

Granatgesteinsmehl:

Die Behandlung mit Granatgesteinsmehl führt zu einer saubereren Oberfläche.

Hier haben wir einige Beispiele für Sie bereitgestellt! (siehe unten)
Zur Vergrößerung bitte auf die Grafiken klicken.

Beispiele:



vorher



nachher



vorher



nachher



vorher



nachher



vorher



nachher



vorher



nachher